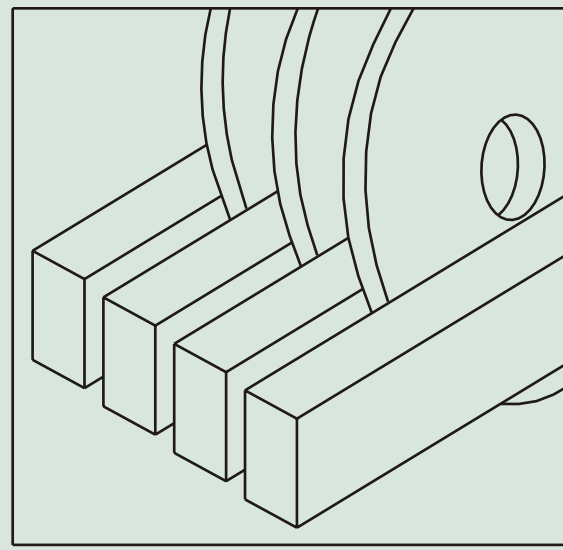


# LAMINADOS VILLAPOL: PROYECTO DE PLANTA DE FABRICACIÓN DE PERFILES DE MADERA LAMINADA (1997-2000)

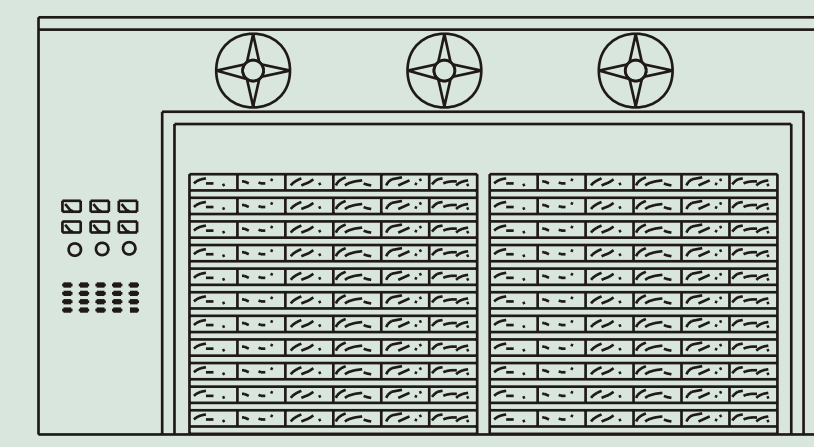
## ESQUEMA DE FLUJO

### ASERRADO



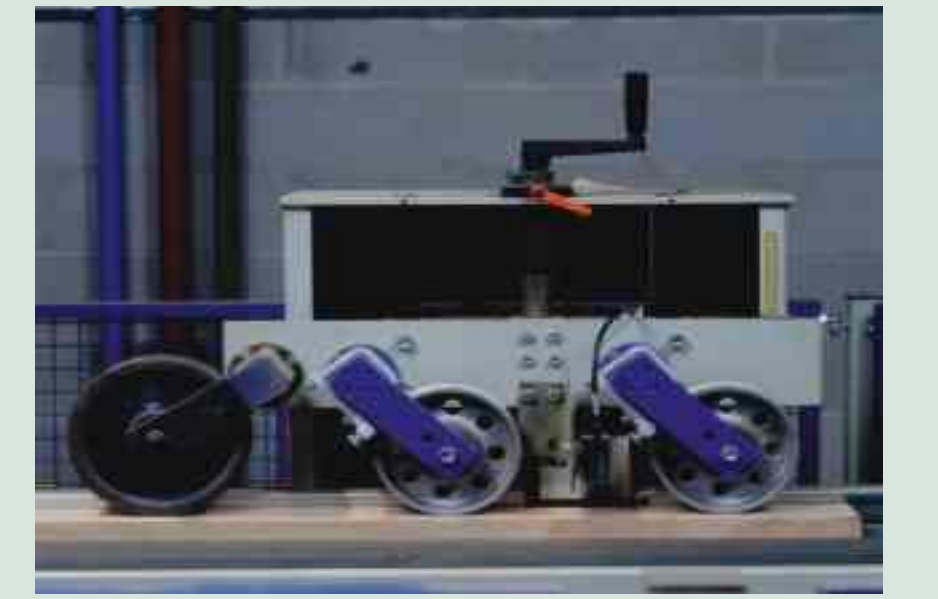
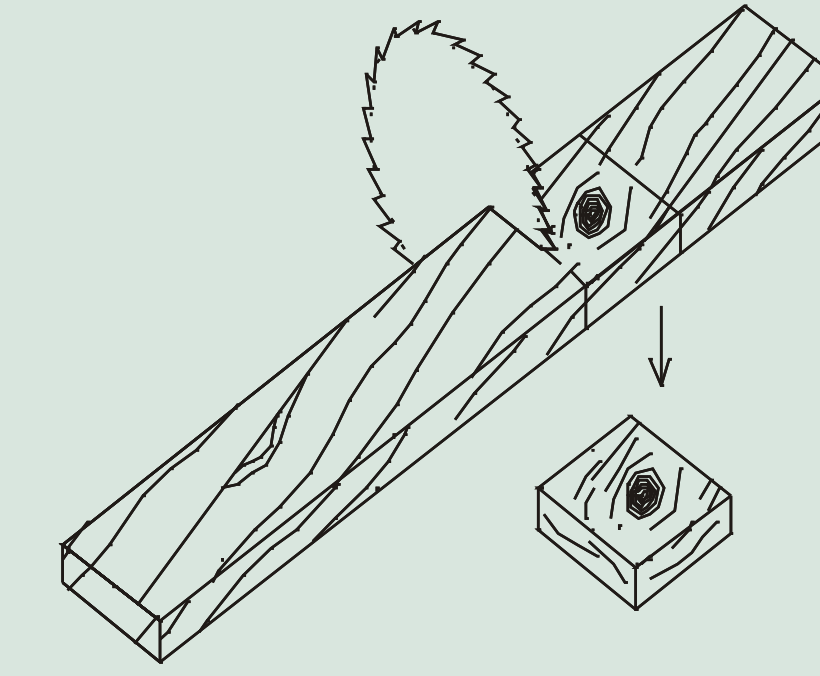
Tras la recepción de la materia prima, la madera verde con distintas dimensiones (tabla y/o tablón) se procesa, si es necesario, a través de una línea de aserrado compuesta por una máquina múltiple de circulares móviles, produciéndose el canteado y/o aserrado múltiple, con el fin de producir tabla de dimensiones homogéneas.

### SECADO



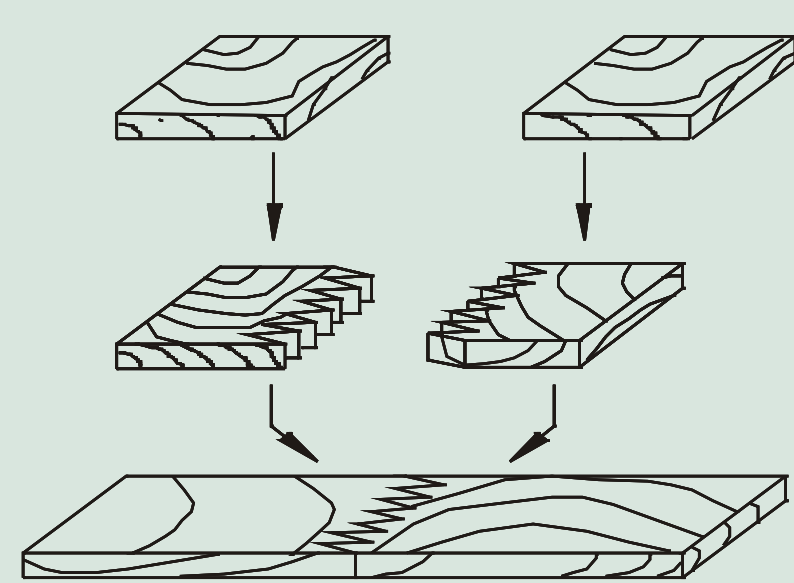
El secado tiene por finalidad conducir a la madera a una humedad que la mantenga estable en el ambiente de destino del producto (humedad de equilibrio higroscópico). En este caso, la humedad final de referencia es del 12%.

### OPTIMIZADO



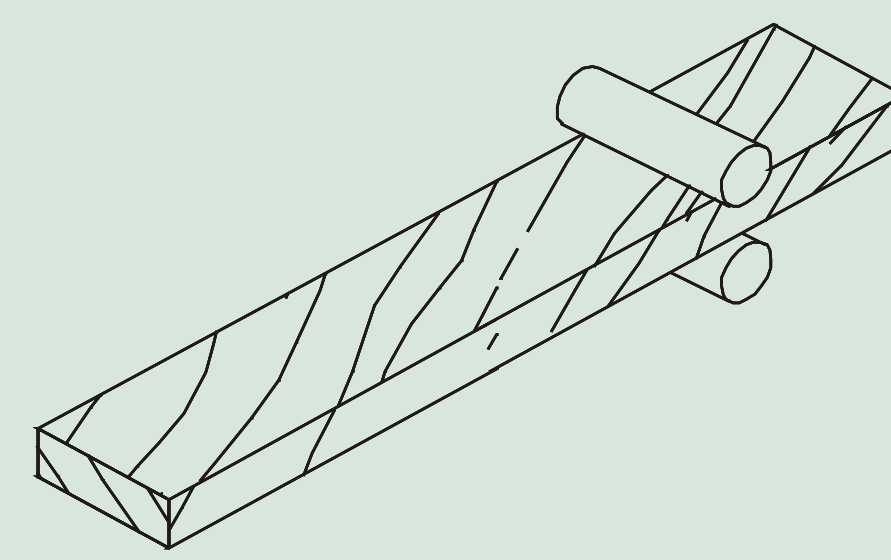
Tras el secado, la madera se sana de posibles defectos que puedan afectar a la calidad final del producto. Esta operación se realiza, en la línea automática de optimizado, cortando transversalmente las piezas que previamente habían sido marcadas. Finalmente las tablas ya sin defectos son clasificadas automáticamente por longitud.

### FINGER-JOINT



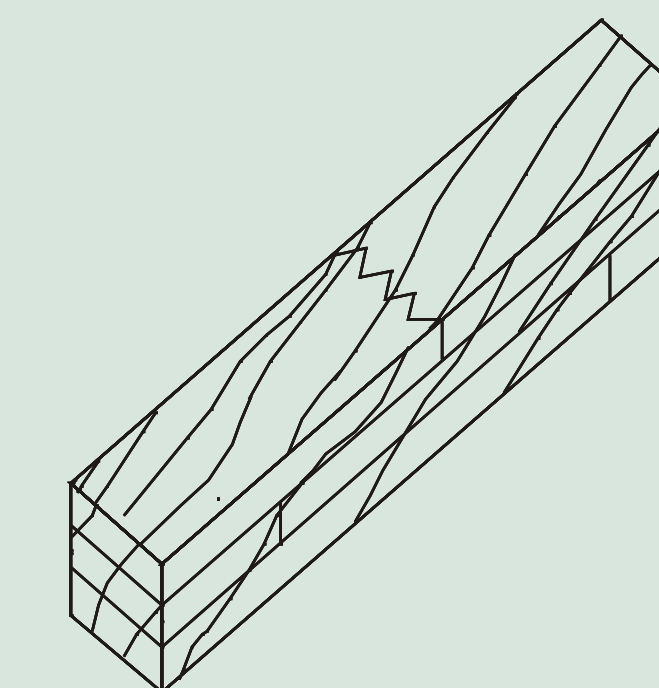
Las piezas saneadas que no alcanzan las dimensiones comerciales, se ensamblan longitudinalmente hasta formar láminas de la longitud deseada. Esta unión se realiza en las testas de cada una de las piezas, mediante ensambles dentados (finger-joint) que se encolan y prensan a continuación.

### CEPILLADO



Una vez formadas las láminas que componen el perfil, éstas se cepillan a cuatro caras. La calidad de cepillado es esencial para garantizar su posterior encolado. Las láminas cepilladas deben presentar unas superficies limpias y perfectamente lisas, sin presencia de polvo ni marcas producidas por las cuchillas.

### ENCOLADO Y PRENSADO



Las láminas cepilladas, son encoladas y prensadas para formar los perfiles laminados formados por tres láminas de madera. A la salida de la prensa, los perfiles son retestados a la longitud comercial definitiva, antes de proceder a su acondicionado, embalado y expedición.



#### DATOS BÁSICOS DEL PROYECTO

PROYECTO	Instalación de una Planta de Perfiles de Madera Laminada
EMPLAZAMIENTO	Trabada, Lugo
SUPERF. OCUPADA	Superficie total de la parcela 4 Ha Naves industriales y oficinas 6.265 m <sup>2</sup>
EMPLEO	47 puestos de trabajo directos
MATERIA PRIMA	Madera aserrada seca (12%) de eucalipto blanco, pino gallego y castaño
PRODUCCIÓN	9.000 m <sup>3</sup> /año de perfiles laminados para carpintería en dos turnos

